

Stahldruckguss – Beispiele erster Prototypen

Vortragender: Dr.-Ing. Andreas Bührig-Polaczek

Unternehmen: Giesserei-Institut RWTH Aachen, Deutschland

Kurzevents: Euroguss 2006; Nürnberg, Deutschland

Stand Krapohl-Wirth Foundry Consulting

CO2 Emissionsentwicklung im PKW -Wechselwirkung mit Gusswerkstoffen

Vortragender: Dr.-Ing. Hans-Peter Krapohl

Unternehmen: CEO, KW-Consulting-Group GmbH & Co. KG

Kurzevents: Euroguss 2006; Nürnberg, Deutschland

Stand Krapohl-Wirth Foundry Consulting

Six Sigma – Nutzen und Aufwand

Vortragender: Johannes Pfister, MBA

Unternehmen: Vorstand InterQuality AG, Augsburg, Deutschland

Kurzevents: Euroguss 2006; Nürnberg, Deutschland
Stand: Krapohl-Wirth Foundry Consulting

Operativ schwarz -strategisch tiefrot

Vortragender: Dipl.-Kfm. Alexander Selden

Unternehmen: ICME International AG, Zürich, Schweiz

Kurzevents: Euroguss 2006; Nürnberg, Deutschland

Stand: Krapohl-Wirth Foundry Consulting GmbH

Projektmanagement Greenfield

Know-how aus über 30 internationalen Industrie und Giesserei-Projekten

Vortragender: Dipl.-Ing./Architekt Andreas Veigel

Unternehmen: MdGL, KW-Consulting-Group GmbH & Co. KG

Kurzevents: Euroguss 2006; Nürnberg, Deutschland

Stand: Krapohl-Wirth Foundry Consulting

Tempomanagement

Vortragender: Dr. Joachim von Hirsch, Schwerte, Deutschland

Kurzevents: Euroguss 2006; Nürnberg, Deutschland

Stand: Krapohl-Wirth Foundry Consulting GmbH

Auswirkungen auf deutsche Gießerei-Standorte in Folge Akquisition ausländischer Investoren

Vortragender: Dipl.-Kfm. Alexander Selden

Unternehmen: ICME International AG, Zürich, Schweiz

Kurzevent: Aachener Gießerei-Kolloquium, Aachen, Deutschland

2. Dezember 2005

Erfolgsstrategien deutscher Giessereiunternehmen

Vortragender: Dr.-Ing. Hans-Peter Krapohl

Unternehmen: CEO, KW-Consulting-Group GmbH &Co. KG

Kurzevents: Aachener Gießerei-Kolloquium, Aachen,

Billiger zur Gussform

(Markt und Mittelstand, 12 / 2008)

Inhalt:

Das Fraunhofer Institut in Verbindung mit IFF in Magdeburg stellt ein Verfahren zur Herstellung von großen Gussformen vor.

Dabei fräsen Roboter die Gussformen direkt aus einem massiven Block. Das gleiche Verfahren kann auch zur Herstellung verlorener Formen angewendet werden. In Summe, gehen die Autoren davon aus, dass bei der Herstellung von Großgussformen die Kosten der Modelle um bis zu 1/3 gesenkt werden können.

Das neue Verfahren könnte innerhalb eines Jahres produktionsreif sein.

Die Kleinen sterben leise

(Automobilwoche, Ausgabe 25, 1. Dezember 2008)

Inhalt:

Während die Politik über Bürgschaften für Opel diskutiert, rutschen die ersten Zulieferer in die Pleite. Autohersteller greifen zur Selbsthilfe, um ihre Lieferanten zu retten.

Rund 200 überwiegend mittelständische Firmen des Industrieverbands Blechumformung, die 75 % ihres Umsatzes mit

der Automobilindustrie machen, sind in akuter Gefahr.

Bis Ende 2009 könnten bei den Zulieferern und Herstellern in Deutschland bis zu 50.000 Stellen verloren gehen.

Porsche-Finanzchef Holger Härter kündigte Stützungsmaßnahmen für seine Lieferanten an, indem Porsche bereit sei, die Finanzierungen kostspieliger Werkzeuge für die Automobilproduktion vorzuziehen, um den Vertragspartnern auf diese Weise ein Liquiditätspolster zu verschaffen.

Die Erfahrung zeigt, dass Unternehmen, die Ihre offensive Grundhaltung nicht aufgeben aus einer Krise gestärkt hervorgehen. Die KW Consulting Group hilft Ihnen, die Angststarre die zur Handlungsunfähigkeit führen kann zu vermeiden, und Wege gestärkt aus der Krise hervor zu gehen, zu finden.